

ДОГОВОР

Днес, 21.04.2016 г., в гр.Монтана на основание чл. 103, ал. 1 от ЗОП между:

1. "В и К" ООД, гр. Монтана, ул. "Ал. Стамболийски" №11, регистрирано по ф.д. №2047/1991г. на Окръжен съд гр.Монтана, ЕИК 821152916, представлявано от инж. Валери Димитров Иванов-Управител, наричано по-долу „ВЪЗЛОЖИТЕЛ”, от една страна,
и

2. "Индустриал Партс" ООД, гр. Казанлък със седалище 6100 гр.Казанлък, ж.к."Южна Индустриална зона", сграда „Индустриал Партс”, п.к. 24 и адрес: 6100 гр.Казанлък, ж.к."Южна Индустриална зона", сграда „Индустриал Партс”, п.к.24, ЕИК/БУЛСТАТ:123544268, идентификационен номер по ДДС BG123544268, представлявано от Мирослав Нанев Марков-Управител

Определен за изпълнител след проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка №00567-2016-0001 наричано по-долу за краткост „ИЗПЪЛНИТЕЛ“, от друга страна, се сключи настоящият договор за възлагане на обществена поръчка, наричан по-долу за краткост „Договор“, с предмет: „Доставка на спирателни кранове и ВиК арматура по спецификация”

Страните се споразумяха за следното:

І. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1. **Възложителят** възлага, а **Изпълнителя** приема да извършва доставка на спирателни кранове и В и К арматура, вложена при изграждане на В и К системи и инсталации по цени, съгласно таблица №1 от ценовото предложение на **Доставчика**, което е неразделна част от този договор.

1.1. При възникване на необходимост от закупуване на вид или размер спирателни кранове и арматура, не посочени в настоящата поръчка, **Възложителят** си запазва правото да ги закупи от същия **Изпълнител** по цени, които са съобразени с пазарните цени.

Чл.2. Доставките ще се осъществяват в срок от 3 (три) дни след направена от **Възложителя** заявка на адрес: гр.Монтана, ул."Д-р Иван Каменов" №8, придружени с копие на фактура.

Чл.3. Видовете спирателни кранове и арматура по договора ще се доставят в производствено-складовата база на **Възложителя** в гр.Монтана, при което **Изпълнителя** представя спецификация на доставената стока по вид, количество и единична цена.

ІІ. ЦЕНИ И ПЛАЩАНИЯ

Чл.4. Общата стойност на договора е в размер до 180 000 лв. /сто и осемдесет хиляди лева/ без ДДС при спазване на единичните цени, отразени във ценовото предложение на **Изпълнителя**.

Чл.5.Разплащанията ще се извършват с платежно нареждане до обслужващата банка в срок до 30 /тридесет/ дни от датата на всяка доставка и издадена фактура.

5.1.Плащането се извършва в български левове, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от **Изпълнителя**:

BIC: RZBBBGSF

IBAN: BG56RZBB91551089511212

БАНКА: Райфайзен Банк ЕАД

5.2.**Изпълнителят** е длъжен да уведомява писмено **Възложителя** за всички последващи промени по т.5.1 в срок от 7/седем/ дни считано от момента на промяната. В случай че **Изпълнителят** не уведоми **Възложителя** в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени.

5.3. Договорената цена е окончателна и не подлежи на актуализация за срока на настоящия договор.

III. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл.6.**Възложителят** има право да получи доставките по този договор в срокове и по цени, съгласно ценовото предложение на **Изпълнителя**.

6.1.**Възложителят** има право да получи заявените видове с технически характеристики и качество, съгласно предложението на **Изпълнителя** и в съответствие с изискванията на нормативните документи.

Чл.7.**Възложителят** е длъжен да приеме материалите по всяка доставка и да оформи двустранен приемо-предавателен протокол.

Чл.8.**Възложителят** е длъжен да заплати на **Изпълнителя** сумата по всяка доставка и съгласно условията на договора.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл.9.**Изпълнителят** се задължава да извършва доставките, съгласно направените заявки от **Възложителя** и изискванията на този договор.

Чл.10.**Изпълнителят** е длъжен при всяка доставка по този договор да представи сертификат за качество.

Чл.11. **Изпълнителят** носи изцяло отговорност за състоянието на доставката до предаването ѝ в склада на **Възложителя**.

Чл.12.**Изпълнителят** носи отговорност за констатирани липси на фактурирани количества и за качеството на доставените стоки, неотговарящо на договореното. При констатирани липси и наличие на дефекти, **Изпълнителя** за своя сметка отстранява повредите и/или възстановява липсите.

Чл.13.**Изпълнителят** има право да получи заплащане след всяка доставка, съобразно съответните количества и единични цени и на основание издадена данъчна фактура.

Чл.14. Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор.

V. ГАРАНЦИИ.РЕКЛАМАЦИИ. НЕУСТОЙКИ

Чл.15.Изпълнителят гарантира изпълнението на произтичащите от настоящия договор задължения с гаранция за добро изпълнение в размер на 3 600 лв. (три хиляди и шестстотин лева).

15.1. Гаранционният срок за всеки артикул по извършена доставка е 10 (десет) години от датата на доставката и е съгласно представената гаранция за качество от **Изпълнителя**.

Чл.16.Рекламации за установени липси могат да се правят от **Възложителя** в момента на приемане на стоката в неговия склад.

Чл.17.Рекламации относно нарушения в качеството на доставката могат да се правят в деня на откриването им, но не по-късно от два месеца от датата на съответната доставка.

Чл.18. При констатирани липси се съставя протокол с участието и на двете страни, а при констатирани дефекти се съставя протокол, подписан от представители на **Възложителя**. За направените констатации **Изпълнителя** се уведомява писмено, като той възстановява липсващите или дефектни части в следващата доставка, а при аварийно възникнали нужди - до 30 (тридесет) дни от получаване на писменото известие.

Чл.19.Неустойки се дължат в следните случаи:

19.1.Ако **Изпълнителят** не представи доставката в уговорения срок, то той дължи неустойка в размер на 0,02 % от стойността ѝ за всеки просрочен ден, но не повече от 3 % от тази стойност.

19.2.Ако **Възложителят** забави плащането на доставка по договора в уговорения срок, то той дължи неустойка на **Изпълнителя** в размер на 0,02 % от стойността на доставката за всеки просрочен ден, но не повече от 3 % от тази стойност.

Чл.20. Изплащането на неустойката не лишава изправната страна от правото да търси реално изпълнение и обезщетение за претърпени вреди.

VI. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл.21. Договорът влиза в сила от 22.04.2016г. и има действие до 22.04.2017г.

VII. НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА

Чл.22. Страните по настоящия договор не дължат обезщетение за претърпени вреди и загуби, в случай че последните са причинени от непреодолима сила.

22.1.В случай че страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава, тя не може да се позовава на непреодолима сила.

22.2.Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна в срок 3/три/ дни от настъпването на непреодолимата сила. При не уведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

22.3.Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

VIII. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл.23. Настоящият договор се прекратява:

23.1.С изтичане на срока по чл.21 или с достигане на предвидената в чл.4 стойност.

23.2.По взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;

23.3.При виновно неизпълнение на задълженията на една от страните по договора – с 10-дневно писмено предизвестие от изправната до неизправната страна;

23.4. При констатирани нередности и/или конфликт на интереси – с изпращане на едностранно писмено предизвестие от **Възложителят** до **Изпълнителя**;

23.5. С окончателното му изпълнение;

23.6. По реда на чл. 43, ал. 4 от Закона за обществените поръчки;

23.7.Когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка – предмет на договора, извън правомощията на **Възложителят**, които той не е могъл или не е бил длъжен да предвиди или да предотврати – с писмено уведомление, веднага след настъпване на обстоятелствата.

23.8.**Възложителят** може да прекрати договора без предизвестие, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**:

-забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 10 (десет) работни дни;

-не отстрани в разумен срок, определен от **Възложителят**, констатирани недостатъци;

-не изпълни точно някое от задълженията си по договора;

-използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му;

-бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

23.9. **Възложителят** може да прекрати договора едностранно с едномесечно писмено предизвестие, без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка. Прекратяването става след уреждане на финансовите взаимоотношения между страните за извършените от страна на **Изпълнителя** и одобрени от **Възложителят** дейности по изпълнение на договора.

IX. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.24.Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на този договор и разменяни между **Възложителят** и **Изпълнителя**, са валидни, когато са изпратени по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадени чрез куриер срещу подпис на приемащата страна.

Чл.25. Когато някоя от страните е променила адреса си, без да уведоми за

новия си адрес другата страна, съобщенията ще се считат за надлежно връчени и когато са изпратени на стария адрес.

Чл.26. Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие ще се отнасят за решаване от компетентния съд в Република България.

Чл.27. За всички неуредени в този договор въпроси се прилагат разпоредбите на действащото законодателство.

Чл.28. Нито една от страните няма право да прехвърля правата и задълженията, произтичащи от този договор, на трета страна, освен в случаите по чл. 43, ал. 7 ЗОП.

Неразделна част от настоящия договор са:

1. Ценово предложение–приложение към настоящия договор.
2. Техническо предложение за изпълнение на поръчката–приложение към настоящия договор.

Настоящият договор се сключи в два еднообразни екземпляра –по един за всяка от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:.....
/за "В и К" ООД, гр. Монтана-
инж.В.Иванов-Управител/



ДОСТАВЧИК:.....
/за Индустрал Парте ООД, гр. Казанлък
Мирослав Нанев Марков-Управител/



До: .“В и К”ООД, гр. Монтана
ул. "Ал. Стамболийски" №11
гр.Монтана

ЦЕНОВА ОФЕРТА

ЗА УЧАСТИЕ В ОТКРИТА ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ
НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА ЗА
“Доставка на спирателни кранове и В и К арматура по спецификация”

ОТ „ИНДУСТРИАЛ ПАРТС“ ООД

(изписва се името на участника)

ЕИК: 123544268

Подписано от:

Мирослав Нанев Марков

(име, презиме, фамилия)

в качеството му на

Управител

(длъжност, пълномощно №, дата)

След като се запознахме с документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка с предмет: “Доставка на спирателни кранове и В и К арматура по спецификация”

в качеството си на участник, Ви предлагаме нашите изделия при следните ценови условия:

Цена на брой вид:

Цена на брой вид : **4105,45** лв. (четири хиляди сто и пет лв. и четиридесет и пет ст.)
/словом/.

Дата: 02.03.2016 г

Подпис и печат: _____

Мирослав Марков
(име и фамилия)

Управител
(длъжност на представляващия участник)

Технически изисквания

1. Изисквания на Възложителя към спирателната и друга арматура:

1.1. Налягане на спирателната арматура:

- а) Спирателната арматура фланшова, следва да бъде за налягане PN 10, PN 16 и PN 25
- б) Спирателната арматура на резба да бъде за налягане PN 10 или PN 16;

1.2. Спирателните кранове да са за ръчно задвижване или с електрическо задвижване. Крановете следва да са от традиционния вид фланшов шибърен кран с гумиран клин, гладък преход, тяло, капак и клин от сферографитен чугун, епоксидно покритие отвън и отвътре. Крановете да са предназначени за номинално работно налягане PN10, 16 и 25 бара.

Описание:

- Корпус, капак и заключващ пръстен от сферографитен чугун с външно и вътрешно епоксидно прахово покритие.
- Епоксидно синьо прахово покритие RAL 5005 - дебелина на слоя. min 200 µm
- Корпусни болтове от стомана, изцяло защитени от корозия чрез заливане с парафин или тефлон и гумени уплътнения EPDM или NBR между корпуса и капака на крана.
- Гладък и свободен проход на корпуса на крана и дизайн, предотвратяващ турболентността, загубите на налягане и ефекта на Вентури.
- Шпиндел от неръждаема стомана, гладко валцована в секцията с О-пръстените, с неподигащ се винт от неръждаема стомана с нарязана ролкова резба.
- Уплътнение на шпиндела посредством О-пръстени и маншетно уплътнение. Окачването на винта да е защитено от навлизане на вода и замърсявания посредством маслообиращ пръстен, О-пръстените в областта на прохода на винта да са поставени в устойчив на корозия материал.
- Клин от сферографичен чугун с антикорозионна защита, изцяло гумиран с вулканизиран еластомер EPDM или NBR, годен за питейна вода.

Строителната дължина на спирателната арматура да бъде съобразена с БДС, за шибърни спирателни кранове;

1.3. Тротоарните спирателни кранове да са за ръчно задвижване. Тротоарните кранове да са шибърни, с вътрешна резба, за номинално работно налягане PN10 и 16 бара, размери от 1/2" до 2".

Описание:

- Корпус от сферографитен чугун GGG40 или GGG50 DIN 1693. Пригоден за полагане в агресивни почви.
- Гладък и свободен проход без утаечни канали.
- Клин от сферографитен чугун GGG40 или GGG50 DIN 1693, покрит с еластомер EPDM или NBR, годен за питейна вода.
- Шпиндел от неръждаема стомана.
- Неизискващо допълнителна поддръжка уплътнение на шпиндела посредством няколко O-пръстена и допълнително маншетно уплътнение.

1.4. Шиш и охранителна гарнитура

1.4.1. Шишове за ръчно управление на СК, с фиксирана дължина, квадратно захващане за спирателни кранове.

Описание:

- Стоманен шпиндел на шиша.
- Муфа от сферографичен чугун GGG 40 DIN 1693 за връзка на шиша с шпиндела на крана, с антикорозионна защита.
- Накрайник на шиша от сферографичен чугун GGG 40 DIN 1693 с неподвижна направляваща втулка.
- Защитен кожух от полиетилен, с изолация срещу навлизане на замърсяване и дъждовна вода.

1.4.2. Нерегулируемо предпазно гърне от сив чугун с битумно покритие.

1.5. Електрозадвижка без допълнително управление тип многооборотна ON/OFF трифазна 380 V AC с два крайни изключвателя за положение включено-изключено, два крайни изключвателя по усилие, защита IP67 и стандарт на присъединяване към крана ISO 5210.

1.6. Бътерфлай крановете да са тип „wafer”, концентрични

Крановете следва да са от традиционния вид концентрична спирателна клапа, за междуфланцов монтаж, с тяло от сферографитен чугун, епоксидно покритие отвън и отвътре. Крановете да са предназначени за номинално работно налягане PN10, PN16 и PN25.

Описание:

- Корпус от сферографитен чугун GGG 40 DIN 1693 с външно и вътрешно епоксидно прахово покритие.
- Епоксидно синьо прахово покритие RAL 5005 - дебелина на слоя. min 200 μ m
- Горна и долна ос от неръждаема стомана 1.4301 DIN 17440, гладко валцовани в секцията с O-пръстените и с втулки от тефлон.
- Диск от сферографичен чугун с антикорозионна защита

- О-пръстен от вулканизиран еластомер EPDM или NBR, годен за питейна вода.
- Горен фланец за монтаж на редуктори, ръкохватки или задвижки по ISO 5211
- Фланшово уплътнение със седло, осигуряващо пуансонно уплътняване на диска от вулканизиран еластомер EPDM или NBR, годен за питейна вода.

1.6.1. Описание ръкохватка

Ръкохватката да е с многостепенен застопяващ лост.

1.6.2. Описание редуктор

Редукторът да е едно или двустепенен.

- Фабрично настроен 90° въртящ ъгъл
- Крайните настройки да се застопоряват чрез система от подвижни резбовани муфи
- Здраво и сигурно прикрепен към тялото на крана
- Присъединяването да е съгласно ISO 5211
- Самозатварящ се механизъм с минимум засечки
- ISO 5211 горен фланец за монтиране на електрически или пневматични задвижки
- Механичен позиционен индикатор
- IP 67 клас на защита (IP 68 по избор)

1.6.3. Относно комплектовката на спирателната арматура:

"Бътерфлай" кран концентричен - да се оферира в Ценовата оферта, комплект с ръчка и позиционер до DN 300 и с червячен редуктор над DN 300;

1.7. Възвратна клапа „медалион-плоска“

Възвратните клапи да са за междуфланцови монтаж. Клапите следва да са от традиционния вид възвратни едnodискови клапи за междуфланцов монтаж, тип мигалка. Клапите да са предназначени за номинално работно налягане PN10 и 16 bar

Описание:

- Тяло от въглеродна стомана ST37 DIN 17100 с покритие от никел или неръждаема стомана 1.4301 DIN 17440.
- Диск от въглеродна стомана ST37 DIN 17100 с покритие от никел или неръждаема стомана 1.4301 DIN 17440.
- Ос от въглеродна стомана ST37 DIN 17100 .
- О-пръстен от еластомер EPDM или NBR годен за питейна вода.
- Шарнирен монтажно/демонтажен болт от въглеродна стомана ST37 DIN 17100 поцинкована или с покритие от никел

- Присъединителни размери по EN 558-1 / 1 , ISO 5752/1

1.8. Възвратна клапа фланшова

Възвратните фланцови клапи следва да са от традиционния вид възвратни клапи суинг тип. Клапите да са предназначени за номинално работно налягане PN10, 16 и 25 bar.

Описание:

- Обратна клапа на фланци с корпус и клапан от сферографитен чугун GGG 40 или GGG 50 DIN 1693 с външно и вътрешно епоксидно прахово покритие.
- Лостът на клапана да е от сферографитен чугун GGG 40 или GGG 50 DIN 1693.
- Дискът да е от сферографитен или сив чугун.
- Остта на диска да е от горещо пресован месинг MS58 DIN 17660, неръждаема стомана 1.4301 DIN 17440 или бронз.
- Уплътнение на клапата от EPDM или NBR, подходящи за студена вода
- Епоксидно прахово покритие отвън и отвътре на корпуса.
- дебелина на слоя. min 200 µm
- Болтове от неръждаема стомана
- Присъединителни размери по EN 558-1/ 48 ; ISO 5752/48
- Присъединителни фланци по EN 1092-2, ISO 7005-2

1.9. Възвратна фланцова клапа с дюза

Възвратните фланцови клапи с дюзи следва да осигурят бързо и динамично затваряне при намаляване или промяна посоката на скоростта на флуида. Възвратните фланцови клапи с дюзи следва да са с монолитно тяло форма на тялото, облекчаваща дебита и дизайн, предотвратяващ турболентността, загубите на налягане и осигуряващ ефекта на Вентури. Клапите да са предназначени за номинално работно налягане PN10, 16.

Описание:

- Обратна клапа на фланци с монолитен корпус, диск и направляваща на остта на диска от сферографитен чугун GGG 40 DIN 1693 с външно и вътрешно епоксидно прахово покритие.
- Дискът да е с аеродинамична форма и аксиално движение за намаляване загубите на налягане и осигуряване ефекта на Вентури. Дискът да е централно направляван от ос, вмъкната в тялото и лагерувана във направляваща на оста.
- Направляваща на остта да е монолитно отлята като част от корпуса, оребрена и с аеродинамична форма за намаляване загубите на налягане и осигуряване ефекта на Вентури.
- Остта на диска и пружината да са от неръждаема стомана 1.4301 DIN 17440.

- Пружината трябва да подsigурява малък ход на диска с цел бърза реакция при промяна и увеличаване скоростта и посоката на дебита. Пружината да осигурява различни пружинни въртящи моменти за различни приложения и критични скорости.
- Лагерите на остта да са от бронз.
- Седлото на клапата да е от материал EPDM подходящ за питейна вода.
- Уплътнение на клапата от EPDM или NBR, подходящи за питейна вода.
- Възвратната фланцова клапа с дюза да е осигурена с демперен пръстен за омекотяване контакта на диска с тялото.
- Епоксидно прахово покритие отвън и отвътре на корпуса.
- Дебелина на слоя. min 200 µm.
- Болтове от неръждаема стомана.
- Присъединителни размери по EN 558-14.
- Присъединителни фланци по EN 1092-1, ISO 7005-1.

1.10. Пожарни хидранти

Описание:

- Основната тръба (колона) да е от сферографитен чугун GGG 40 DIN 1693 или въглеродна стомана.
- Основата да е от сферографитен чугун GGG 40 DIN 1693 или сив чугун GG 25 DIN 1691 с цялостно епоксидно прахово покритие
- Главата на хидранта да е с външно епоксидно прахово покритие.
- Ос от неръждаема стомана, бутало от ковък чугун, изцяло вулканизирано
- Единично или двойно затваряне на пожарния хидрант със затварящи и прекъсващи елементи изцяло вулканизирани с EPDM покритие
- Антикорозионна защита на всички части

Окомплектовка:

Коляно фланцово с пета за ПХ

Гърне улично за ПХ с тяло от сив чугун или PPR с лаково битуменно покритие на капака.

1.10.1 . Относно комплектовката и размерите на пожарните хидранти:

Подземен:

- да се оферира в Ценовата оферта пожарен хидрант, подземен, комплект с охранително гърне и пета;

Надземен:

- да се оферира в Ценовата оферта пожарен хидрант, надземен, двуглав, комплект с пета;

1.11. Въздушници

1.11.1 Автоматичен въздушник с двойно действие еднокамерен, резбови 1"- 2", или на фланец DN 50–DN 200. Работно налягане до PN 16.

Описание:

- Автоматична функция (едно или двойно действие).
- Тяло от сферографитен чугун с прахово епоксидно покритие.
- Поплавъкът да е от полипропилен.

1.11.2. Автоматичен въздушник за с тройно действие на фланец DN 250–DN 500. Работно налягане –до PN 16 .

Описание:

- Автоматична функция (тройно действие).
- Тяло от сферографитен чугун с прахово епоксидно покритие.
- Затварящия механизъм да е от две части с материал полипропилен
- Въздушниците трябва да са снабдени с голяма дюза за изпускане и всмукване на голям обем въздух по време на пълнене и празнене на тръбопровода и малка дюза за освобождаване на въздуха под налягане по време на работа на тръбопровода.

1.11.3. Въздушник за подземен монтаж двойнодействащ .

- Въздушникът трябва да е фабрично конструиран за подземен монтаж.
- Автоматична функция (двойно действие).
- Тяло(обсадна тръба) от сферографитен чугун с прахово епоксидно покритие, присъединяващо се фланшово към водопроводната система.
- Интегриран двойнодействащ въздушник
- Наличие на филтър/решетка в горната му част
- Обратна клапа между тялото и въздушника, позволяваща демонтиража на вътрешния действащ въздушник да се извърши под налягане без спиране на водата и без да се извършват изкопни работи
- Дренажна система за отводняване с отвор за изпразване и вграден спирателен вентил пригоден за демонтаж на въздушниците под налягане при техническо обслужване

1.12 Ударобиватели

1.12.1. Ударобивател механичен

Ударобивателят да е тип предпазно- изпускателен (облекчителен) вентил за предотвратяване на хидравличен удар с пряко действие

Описание:

- Вентилът да е с автоматичен еднопътен вентил с пружинно задействане
- Тяло и капака да е от сферографитен чугун GGG 40.

- Затвора, леглото, остта и пружината да са от неръждаема стомана.
- Изделията да са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 200 микрометра
- Възможност за отвеждане на вода срещу замръзване посредством дренажен сферичен кран от месинг или неръждаема стомана

1.12.2 Удароубивател хидравличен

Удароубивателят да е мембранно управляван вентил с хидравлично задействане и с два пилота. Диаметърът на леглото не трябва да е по-малък от 15% от номиналния стандартен диаметър на вентила (вентил с цял отвор).

Вентилът трябва да е самообезвъздушаващ се и да включва съответно устройство за извеждане на въздуха от контролната камера на вентила.

Описание:

- Вентилът да е с мембранно задвижване и с двукамерен механизъм.
- Тяло и капака да е от сферографитен чугун GGG 40.
- Мембраната да е изолирана от основния воден поток, минаващ през тялото на вентила. Мембраната и уплътненията да са от синтетична гума NBR.
- Затварящия диск да е свързан към мембраната чрез ос, направлявана с един водач; Течението през вентила трябва да е свободно и да не преминава през различни опори и водачи в зоната на седлото.
- Вентилът трябва да е конструиран по такъв начин, че да позволява всички бъдещи действия по поддръжката да се извършват на обекта, без да се изважда корпуса на вентила.
- Входящият импулсен тръбопровод да е с филтър, акумулиращ механичните замърсявания.
- Вътрешни части - от неръждаема стомана, бронз и стомана с антикорозионно покритие.
- Изделията да са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 200 микрометра

1.13. Регулатор за налягане

Описание:

- Вентилът да е снабден с регулируем 2-пътен пилотен вентил.
- Вентилът да е с мембранно задвижване и с двукамерен механизъм.
- Тяло и капака да е от сферографитен чугун GGG 40.
- Мембраната да е изолирана от основния воден поток, минаващ през тялото на вентила. Мембраната и уплътненията да са от синтетична гума NBR.
- Вентилът да е с пилотно управление и "Y" образна форма на тялото;

- Вентила да бъде оборудван с V-образен затвор за стабилно регулиране на потока при големи и малки дебита
- Входящият импулсен тръбопровод да е с филтър, акумулиращ механичните замърсявания.
- Вътрешни части - от неръждаема стомана, бронз и стомана с антикорозионно покритие.
Изделията да са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 200 микрометра

1.14. Вентил поплавков за едно ниво с хоризонтален поплавък

Описание:

- Вентилът да е с двупътен хоризонтален поплавък за едно ниво.
- Вентилът да е с мембранно задвижване и с двукамерен механизъм.
- Тяло и капака да е от сферографитен чугун GGG 40.
- Мембраната да е изолирана от основния воден поток, минаващ през тялото на вентила. Мембраната и уплътненията да са от синтетична гума NBR.
- Вентилът да е с пилотно управление и "Y" образна форма на тялото;
- Входящият импулсен тръбопровод да е с филтър, акумулиращ механичните замърсявания.
- Вътрешни части - от неръждаема стомана, бронз и стомана с антикорозионно покритие.
Изделията да са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 200 микрометра

1.15. Вентил контролиращ нивото с алтиметричен пилот

Описание:

- Вентилът да е с контролен поплавък оборудван с трипосочен регулируем височинен пилот.
- Вентилът да е с мембранно хидравлично задвижване и с двукамерен механизъм.
- Тяло и капака да е от сферографитен чугун GGG 40.
- Мембраната да е изолирана от основния воден поток, минаващ през тялото на вентила. Мембраната и уплътненията да са от синтетична гума NBR.
- Вентилът да е с пилотно управление и "Y" образна форма на тялото;
- Входящият импулсен тръбопровод да е с филтър, акумулиращ механичните замърсявания.
- Вътрешни части - от неръждаема стомана, бронз и стомана с антикорозионно покритие.
Изделията да са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 200 микрометра

1.16. Вентил за регулиране на налягане в зависимост от потреблението

Описание:

- Вентилът да е със самостоятелно хидро-механично управление без нужда от електрическо захранване и двукамерен механизъм
- Тяло и капака да е от сферографитен чугун GGG 40.
- Вентилът да е с "Y" образна форма на тялото;
- Вентила да бъде оборудван с V-образен затвор за стабилно регулиране на потока при големи и малки дебита
- Входящият импулсен тръбопровод да е с филтър, акумулиращ механичните замърсявания.
- Вътрешни части - от неръждаема стомана, бронз и стомана с антикорозионно покритие.
- Изделията да са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 200 микрометра

1.17. Регулатор за изходно налягане с вграден водомер

Описание:

- Вентилът да е с мембранно задвижване и с двукамерен механизъм.
- Тяло и капака да е от сферографитен чугун GGG 40.
- Вентилът да е с "Y" образна форма на тялото;
- Вентилът да е пълнопроходен без водачи и опори на затвора
- Измервателния елемент да е вакуумно изолиран сух брояч с импулсен изход вертикален турбинен водомер Волтманов тип;
- Входящият импулсен тръбопровод да е с филтър, акумулиращ механичните замърсявания.
- Вътрешни части - от неръждаема стомана, бронз и стомана с антикорозионно покритие.
- Изделията да са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 200 микрометра

1.18. Вентил за контрол на потока на изхода на помпа (активна обратна клапа)

Описание:

- Вентилът да е с управление посредством ел. магнитен вентил, нормално отворен или нормално затворен тип със защитна функция при механично затваряне и плавна реакция
- Вентилът да е с мембранно хидравлично задвижване и с двукамерен механизъм.
- Тяло и капака да е от сферографитен чугун GGG 40.

- Мембраната да е изолирана от основния воден поток, минаващ през тялото на вентила. Мембраната и уплътненията да са от синтетична гума NBR.
- Вентилът да е с пилотно управление и "Y" образна форма на тялото;
- Обратната клапа да е с пружинно задействане
- Входящият импулсен тръбопровод да е с филтър, акумулиращ механичните замърсявания.
- Вътрешни части - от неръждаема стомана, бронз и стомана с антикорозионно покритие.
Изделията да са покрити отвън и отвътре с епоксидно прахово покритие за защита от корозия с минимална дебелина 200 микрометра

1.18.1. Вентилът за контрол на потока на изхода на помпа (активна обратна клапа) да се оферира в Ценовата оферта задължително в комплект с контролер за контрол на потока на изхода на помпата между активната обратна клапа и помпата.

1.19. Филтър Тип У - механичен

Описание:

Възвратните фланцови филтри следва да са от традиционния вид възвратни филтри със сервизен капак. Филтрите да са предназначени за номинално работно налягане PN10 и 16 bar.

- Филтър с тяло от сферографитен чугун с епоксидно прахово покритие отвътре и отвън. Със страничен сервизен капак.
- Епоксидно прахово покритие - дебелина на слоя. min 200 µm
- Уплътнение на клапана от EPDM
- Болтове, гайки и вал и щифт на клапана от неръждаема стомана.
- Цедка-мрежа от неръждаема стомана, предпазваща надеждно от всякакви примеси и частици във водата по-големи от 0,5 – 0,6 мм.
- Присъединителни размери по EN 558-1/ 48 ; ISO 5752/48
- Присъединителни фланци по EN 1092-2, ISO 7005-2

1.20. Електромагнитен вентил

Описание:

- Двупътен, с пилотно действие.
- Нормално затворен или нормално отворен, стандартно сечение или пълнопроходен.
- Тяло- месинг, вътрешни части- неръждаема стомана.
- Възможност за комплектоване с електромагнитни бобини, работещи с различно захранващо напрежение.

1.21. Смукател фланшов

Описание:

- Смукател с тяло от сферографитен чугун с епоксидно прахово покритие отвътре и отвън.
- Епоксидно прахово покритие - дебелина на слоя. min 200 μ m
- Дискът да е от сферографитен чугун.
- Цедка-мрежа от стомана с антикорозионно покритие, предпазваща надеждно от всякакви примеси и частици във водата по-големи от 0,5 – 0,6 мм.

1.22. Универсални водовземни скоби